**Акт**

**Тестирования качества и безопасности образцов товара.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **Сведения о Предприятии** | | | | | | | | | | |
| * 1. Наименование | | | | | | | | | | |
| * 1. Контактные данные | | | | | | | | | | |
| 1. **Сведения о поставщике** | | | | | | | | | | |
| 2.1 Наименование | | | | | | | | | | |
| 2.2 Контактные данные: | | | | | | | | | | |
| 1. **На тестирование представлен (-ы)** | | | | | | | | | | |
| № п/п | Наименование образцов | | | Количество | | Общее описание образца и (или) дополнительная информация | | | | |
| 3.1 |  | | |  | |  | | | | |
| 3.2 |  | | |  | |  | | | | |
| 3.3 |  | | |  | |  | | | | |
| 3.4 |  | | |  | |  | | | | |
| 3.5 |  | | |  | |  | | | | |
| 3.6 |  | | |  | |  | | | | |
| 1. **Перечень переданных документов, подтверждающих качество и безопасность образцов товара, и соответствие ТР ТС 005/11 «О безопасности упаковки», ТР ТС 022/2011 «Пищевая продукция в части её маркировки».** | | | | | | | | | | |
| 4.1 Декларация соответствия: | | | | | | | | Действует до | | |
| 1. **Задачи тестирования, требования, предъявляемые к качеству и безопасности образца товара:** | | | | | | | | | | |
| 5.1 | |  | | | | | | | | |
| 5.2 | |  | | | | | | | | |
| 5.3 | |  | | | | | | | | |
| 1. **Сведения о специалистах, ответственных за проведение тестирования** | | | | | | | | | | |
| № п/п | | ФИО | | | Должность | | | | Дополнительная информация | |
|  | |  | | |  | | | |  | |
|  | |  | | |  | | | |  | |
|  | |  | | |  | | | |  | |
|  | |  | | |  | | | |  | |
| 1. **Описание методики и сроки проведения тестирования:** | | | | | | | | | | |
| **7.1 Оборудование**  - Шприц\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  -Шприц-перекрутчик\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  -Сосисочная линия\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  -Клипсатор\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  - Используемая скрепка\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  **Параметры оборудования:**   1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 4. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 5. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 6. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | |
| * 1. **Термокамеры** | | | | | | | | | | |
| **7.3 Термообработка** | | | | | | | | | | |
| № п/п | | Процесс | Температура, 0С | | | | Время, мин | | | Влажность, % |
|  | |  |  | | | |  | | |  |
|  | |  |  | | | |  | | |  |
|  | |  |  | | | |  | | |  |
|  | |  |  | | | |  | | |  |
|  | |  |  | | | |  | | |  |
|  | |  |  | | | |  | | |  |
|  | |  |  | | | |  | | |  |
|  | |  |  | | | |  | | |  |
|  | |  |  | | | |  | | |  |
|  | |  |  | | | |  | | |  |
| 1. **Результаты тестирования:** | | | | | | | | | | |
| **8.1 Наполнение**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Наименование | Диаметр, мм | Цвет | Диаметр наполнения, мм | Масса, гр. | Длина изделия | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | | | | | | | | | | | |
| 8.2 Термообработка | | | | | | | | | | |
| * 1. Органолептика | | | | | | | | | | |
| 1. **Общий вывод и заключение специалиста (-ов)** | | | | | | | | | | |
| 9.1 | | | | | | | | | | |

**Подписи представителей:**